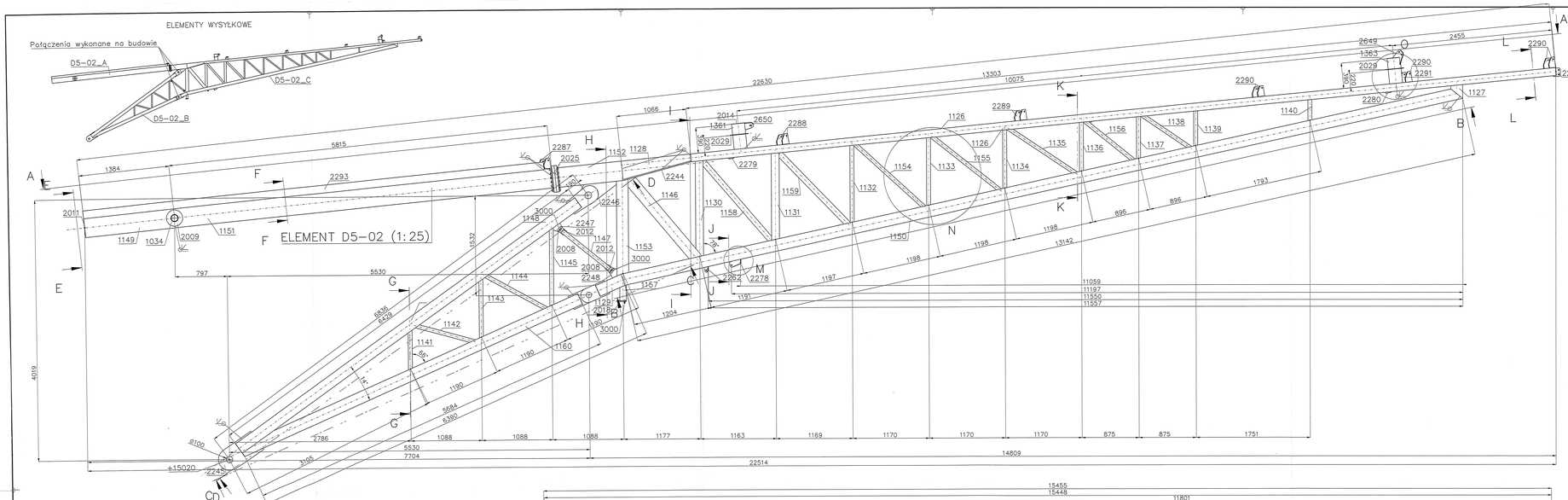

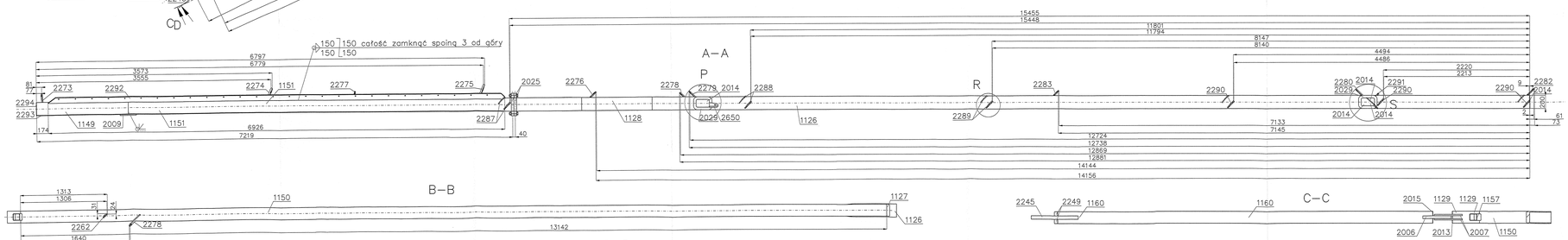

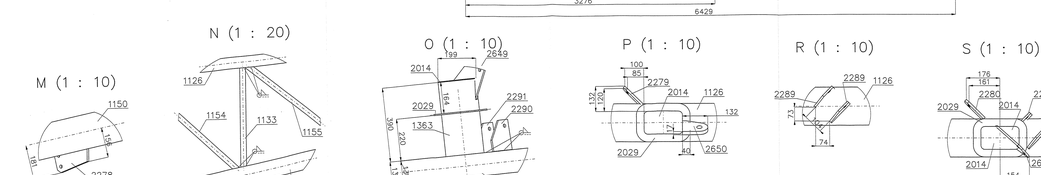

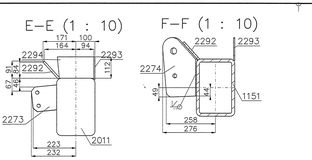

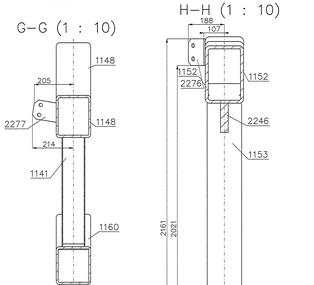

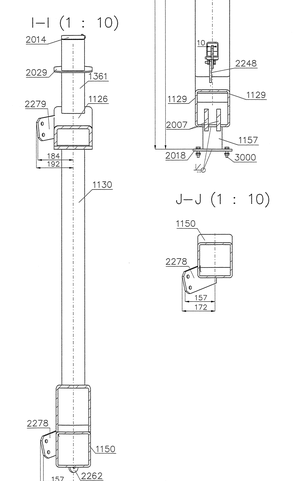

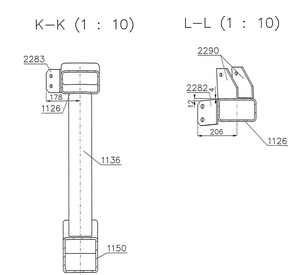

PI	NO	OPIS	DŁUGOŚĆ	SZT	MASA/SZT	MASA	MATERIAŁ
KE	22/2001	ELEMENT D5–02	–	1	1778.9	1778.9	–
KE	22/1126	SHC400x120x8	13300	1	484.9	484.9	S355J0
KE	22/1127	SHC80x40x4	2912	1	5.6	5.6	S355J0
KE	22/2244	BL-18x2000	1082	1	27.7	27.7	S355J0
KE	22/1154	SHC400x120x16	1068	1	722.6	722.6	S355J0
KE	22/2245	BL-50x344	689	1	84.9	84.9	S355J0
KE	22/2247	BL-50x287	500	1	17.7	17.7	S355J0
KE	22/2246	BL-40x379	538	1	14.8	14.8	S355J0
KE	22/2257	BL-10x122	144	1	1.1	1.1	S355J0
KE	22/2248	BL-10x126	180	1	1.4	1.4	S355J0
KE	22/2256	BL-50x268	462	1	26.1	26.1	S355J0
KE	22/2007	BL-50x2400	426	2	28.0	28.0	S355J0
KE	22/1157	SHC800x300x10	1496	1	140.8	140.8	S355J0
KE	22/1130	SHC400x120x8	1660	1	23.9	23.9	S355J0
KE	22/1131	SHC400x120x8	1623	1	23.4	23.4	S355J0
KE	22/1132	SHC400x120x8	1182	1	17.2	17.2	S355J0
KE	22/1133	SHC400x120x8	1045	1	15.4	15.4	S355J0
KE	22/1134	SHC200x80x4	901	1	9.3	9.3	S355J0
KE	22/1135	SHC200x80x4	1255	1	8.9	9	S355J0
KE	22/1136	SHC200x80x4	757	1	7.8	7.8	S355J0
KE	22/1137	SHC200x80x4	549	1	6.7	6.7	S355J0
KE	22/1138	SHC160x80x4	907	1	8.2	8.7	S355J0
KE	22/1139	SHC160x80x4	541	1	5.6	5.6	S355J0
KE	22/1140	SHC160x80x4	375	1	3.3	3.3	S355J0
KE	22/1141	SHC160x80x4	610	1	6.4	6	S355J0
KE	22/1142	SHC160x80x4	933	1	5.9	5.9	S355J0
KE	22/1143	SHC160x80x4	606	1	5.1	5.1	S355J0
KE	22/1144	SHC160x80x4	1065	1	6.8	6.8	S355J0
KE	22/1145	SHC160x80x4	1048	1	6.6	6.6	S355J0
KE	22/1158	SHC160x120x10	6429	1	351.2	351.2	S355J0
KE	22/2008	BL-18x254	1010	2	9.1	9.1	S355J0
KE	22/1159	SHC80x40x4	1011	1	5.1	5.1	S355J0
KE	22/1150	SHC180x180x10	13180	1	680.5	680.5	S355J0
KE	22/1155	SHC180x180x10	1486	1	76.8	76.8	S355J0
KE	22/1149	SHC100x200x18	1384	1	156.6	156.6	S355J0
KE	22/2255	BL-14x121	200	1	4.3	4.3	S355J0
KE	22/2009	BL-15x250	269	2	4.8	9.2	S355J0
KE	22/2259	BL-385	212	2	0.5	0.8	S355J0
KE	22/2011	BL-3x200	300	1	1.4	1.4	S355J0
KE	22/2012	BL-3x25	60	4	0.2	0.7	S355J0
KE	22/2013	BL-3x28	180	4	0.2	0.8	S355J0
KE	22/2014	BL-3x200	200	6	0.9	1.7	S355J0
KE	22/2015	BL-3x70	180	2	0.3	0.6	S355J0
KE	22/2016	BL-3x144	180	2	0.6	0.9	S355J0
KE	22/1160	SHC80x160x10	2603	2	282.0	282	S355J0
KE	22/1161	SHC80x160x10	2603	2	282.0	282	S355J0
KE	22/1162	SHC400x200x18	5905	1	624.5	624.5	S355J0
KE	22/1163	SHC400x200x18	984	1	112.3	112.3	S355J0
KE	22/1164	SHC 60x60x4	1434	1	8.4	8.4	S355J0
KE	22/1165	SHC 60x60x4	1543	1	8.7	8.7	S355J0
KE	22/1166	SHC 60x60x4	974	1	5.7	5.7	S355J0
KE	22/1167	SHC100x100x4	243	1	2.6	2.6	S355J0
KE	22/2018	BL-10x152	204	1	2.5	2.5	S355J0
KE	22/2262	BL-10x78	83	1	0.4	0.4	S355J0
KE	22/2023	BL-6x200	280	2	1.4	2.8	S355J0
KE	22/1361	SHC400x120x8	990	1	14.1	14.1	S355J0
KE	22/1361	SHC400x120x8	990	1	14.1	14.2	S355J0
KE	22/1168	SHC 80x80x4	1812	1	16.3	16.3	S355J0
KE	22/1169	SHC 80x80x4	1524	1	13.7	13.7	S355J0
DS	023002	M27/115 8.8 Zp+n DIN7990	–	15	–	0	–
DS	023001	M12/45 8.8 Zp+n DIN7990	–	8	–	0	–
KE	22/2273	BL-10x130	135	1	1.2	1.2	S355J0
KE	22/2274	BL-20x183	351	1	2.3	2.3	S355J0
KE	22/2275	BL-20x221	233	1	5.9	5.9	S355J0
KE	22/2276	BL-10x115	150	1	1.2	1.2	S355J0
KE	22/2277	BL-10x100	120	1	0.9	0.9	S355J0
KE	22/2278	BL-10x190	190	1	1.5	1.5	S355J0
KE	22/2279	BL-10x271	242	1	2.1	2.1	S355J0
KE	22/2280	BL-12x168	138	1	1.3	1.3	S355J0
KE	22/2281	BL-12x168	174	1	1.6	1.6	S355J0
KE	22/2282	BL-10x190	140	1	1.5	1.5	S355J0
KE	22/2283	BL-10x100	100	1	0.8	0.8	S355J0
KE	22/2260	BL-21x111	151	1	1.8	1.8	S355J0
KE	22/2014	BL-3x120	200	1	0.6	0.6	S355J0
KE	22/2287	BL-10x140	160	2	1.5	3	S355J0
KE	22/2288	BL-10x140	160	2	1.5	3	S355J0
KE	22/2289	BL-10x140	160	2	1.5	3	S355J0
KE	22/2290	BL-10x140	160	5	1.5	7.5	S355J0
KE	22/2291	BL-10x100	180	1	1.4	1.4	S355J0
KE	22/2292	BL-10x100	6900	2	54.2	54.2	S355J0
KE	22/2293	BL-6x160	1085	1	40.0	40	S355J0
KE	22/2294	BL-3x112	191	1	0.5	0.5	S355J0

UWAGI:
1. Stal konstrukcyjna wg wykazu.
2. Klasa konstrukcji EXC3.
3. Kryterium akceptacji jakości spoin – Poziom B
4. Połączenia spawane wykonać na siłę podaną niższej
   – spoiny wykonać na długości przyległej,
   – spoiny czołowe wykonać na pełny przetop,
   – spoiny pachwinowe wykonać jako 0,7t, obustronne jako 0.5t
   – blachy czołowe łączyć ze stalą profilowaną spoiną V na pełny przetop.
5. Przygotowanie złącza do spawania wg zaleceń technologa zgodnie z PN-EN 1090–2 i norm powołanych z dostosowaniem do metody spawania.
6. Elementy złączne wg wykazu.
7. Spawać drutem proszkowym (SF–1A/ SM–1A).
8. Antykorozja – karta zabezpieczenia antykorozyjnego.
9. W razie konieczności zweryfikować długość śrub.
10. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem zestawczym konstrukcji.

Zmiany rewizji:
–

ROSA BUD ROSA-BUD S.A.
26-600 RADOM, ul. Gravis 6 T, tel.(0 48) 383 01 00, 383 01 01, fax (0 48) 364 03 30
www.rosabud.pl, email: rosabud@rosabud.pl

WOJCIECH GERIAK STUDIO ARCHITEKTONICZNE
26-600 RADOM, ul. Chodkiewicza 22, tel. (048) 384 22 96, fax (048) 384 22 96
STUDIO ARCHITEKTONICZNE e-mail: wgeriak@wp.pl

PROJEKT WYKONAWCZY – KONSTRUKCJA STALOWA

	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
projektant:	mgr inż. Łukasz Dłucik	SLK/4903/POOK/13	
opracował	mgr inż. Joanna Wanlurska	–	

Nazwa rysunku: ELEMENT D5–02

Numer rysunku: B50–WK–01–39

Skala:	Nazwa projektu:	Data:
1:25	Projekt warsztatowy konstrukcji stalowej Stadionu piłkarskiego w Radomiu przy ul. Struga.	21.12.2017
Format: 1350x594		Rev. REV–A